

## KRT F 80-210/44

الکترو پمپ لجن کش ۲۱۰-۸۰

### SPECIFICATION OF SEWAGE ELECTRO PUMPS:

### مشخصات کلی الکتروپمپ لجن کش:

|                 |                             |                        |                              |
|-----------------|-----------------------------|------------------------|------------------------------|
| Discharge Dia   | : 3 " (80 mm)               | قطر رانش               | : ۳ اینچ                     |
| Capacity        | : 10-120 m <sup>3</sup> /hr | ظرفیت آبدهی            | : ۱۰ تا ۱۲۰ متر مکعب در ساعت |
| Head            | : 1-13 m                    | ارتفاع                 | : ۱-۱۳ متر                   |
| Fluid temp      | : up to 35 °C               | درجه حرارت سیال        | : تا ۳۵ درجه سانتیگراد       |
| Hyd. test press | : 6 bar                     | فشار تست هیدرواستاتیکی | : ۶ بار                      |

#### \* Material :

|                 |                          |              |                   |
|-----------------|--------------------------|--------------|-------------------|
| Shaft           | : Stainless Steel 1.4021 | محور         | : فولاد ضد زنگ    |
| Impeller        | : Cast iron GG-25        | پروانه       | : چدن GG-25       |
| Pump casing     | : Cast iron GG-25        | محفظه پمپ    | : چدن GG-25       |
| Mechanical Seal | : Silicon carbide        | مکانیکال سیل | : سیلیکون کارباید |

\* material are Changeable on request.

\* جنس مواد برحسب تقاضا قابل تغییر است.

| وزن<br>(کیلوگرم)<br>Weight<br>(Kg) |    | دور<br>۱۴۵۰<br>(دور در دقیقه)<br>1450<br>(RPM) | آبدهی<br>(متر مکعب در ساعت)<br>Capacity<br>(m <sup>3</sup> /h) |     |     |     |     |      | قطر پروانه<br>(میلیمتر)<br>Impeller<br>Dia. | قطر رانش<br>(میلیمتر)<br>Discharge<br>Dia. | مشخصات الکتروموتور<br>Electromotor Char. |      |       |
|------------------------------------|----|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|------|---------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|------|-------|
|                                    |    |                                                |                                                                |     |     |     |     |      |                                             |                                            | توان                                     | آمپر | ولتاژ |
| S                                  | P  |                                                | 120                                                            | 100 | 80  | 60  | 40  | 20   | (mm)                                        | (mm)                                       | KW                                       | Amp. | Volt  |
| 114                                | 95 | ارتفاع<br>(متر)                                | -                                                              | -   | 7   | 9.5 | 11  | 12.5 | 210                                         | 80                                         | 4                                        | 8.3  | 380   |
| 108                                | 90 |                                                | 2                                                              | 3.5 | 5.5 | 7.5 | 9.5 | 11   | 207                                         | 80                                         | 3                                        | 7    | 380   |
| 108                                | 90 | Head<br>(m)                                    | -                                                              | 1.5 | 3   | 5   | 6.5 | 8.5  | 190                                         | 80                                         | 3                                        | 6    | 380   |
| 108                                | 90 |                                                | -                                                              | -   | 1.5 | 3   | 5   | 6.5  | 185                                         | 80                                         | 3                                        | 3.8  | 380   |

### مزایای الکتروپمپهای لجن کش:

- ۱ - امکان نصب سریع ۲ - نیاز به فضای کم ۳ - نیاز به ایستگاه ساده و کم هزینه ۴ - امکان پمپاژ ذرات معلق همراه سیال
  - ۵ - امکان نصب ثابت (S) و نصب متحرک (P)
- ویژگی های الکتروپمپهای لجن کش:
- ۱ - دو عدد مکانیکال سیل ۲ - کلاس حرارتی عایق F ۳ - درجه حفاظت IP68 ۴ - مجهز به سنسورهای حفاظتی

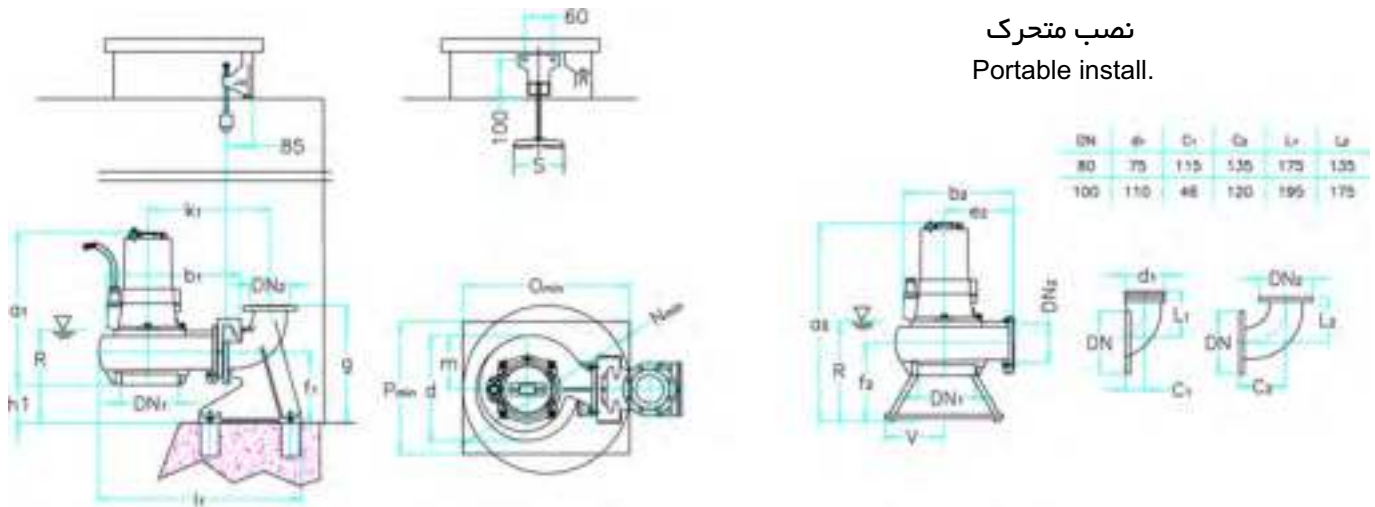
در صورت نیاز به اطلاعات بیشتر با مهندسی فروش این شرکت تماس حاصل فرمایید.

## KRT F 80-210/44

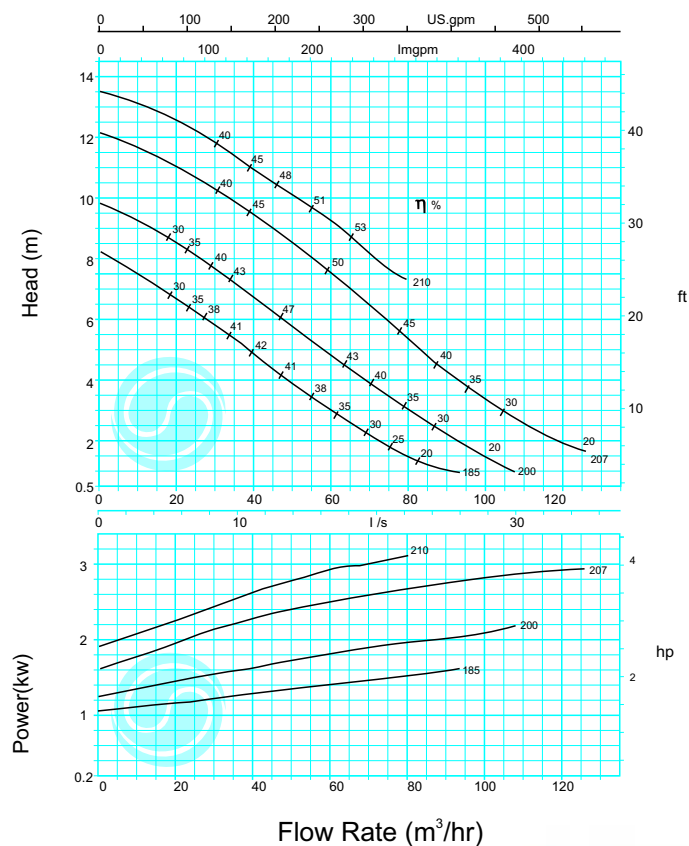
الکترو پمپ لجن کش ۲۱۰-۸۰

نصب ثابت  
Stationary install.

نصب متحرک  
Portable install.



| 80-210 | DN 1 | DN 2 | a1  | a1  | b1  | b2  | d   | e2  | f1  | f2  | g   | h1  | k1  | l1  | m   | N   | O   | P   | R   | S   | T   | V   |
|--------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|        | 80   | 80   | 587 | 588 | 443 | 367 | 316 | 210 | 200 | 205 | 300 | 100 | 557 | 617 | 165 | 550 | 550 | 400 | 280 | 165 | 400 | 200 |



دور موتور ۱۴۵۰ / ۱۴۵۰ rpm