

## KRT F 50-150/32 Top

الکترو پمپ لجن کش ۱۵۰-۵۰ (۲ اینچ)

### SPECIFICATION OF SEWAGE ELECTRO PUMPS:

### مشخصات کلی الکتروپمپ لجن کش:

|                 |                               |                        |                          |
|-----------------|-------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Discharge Dia   | : 2 " (50 mm)                 | قطر رانش               | : ۲ اینچ                 |
| Capacity        | : up to 30 m <sup>3</sup> /hr | ظرفیت آبدهی            | : تا ۳۰ متر مکعب در ساعت |
| Head            | : 17 m                        | ارتفاع                 | : ۱۷ متر                 |
| Fluid temp      | : up to 35 °C                 | درجه حرارت سیال        | : تا ۳۵ درجه سانتیگراد   |
| Hyd. test press | : 6 bar                       | فشار تست هیدرواستاتیکی | : ۶ بار                  |

#### \* Material :

#### \* جنس مواد:

|                 |                          |              |                   |
|-----------------|--------------------------|--------------|-------------------|
| Shaft           | : Stainless Steel 1.4021 | محور         | : فولاد ضد زنگ    |
| Impeller        | : Cast iron GG-25        | پروانه       | : چدن GG-25       |
| Pump casing     | : Cast iron GG-25        | محفظه پمپ    | : چدن GG-25       |
| Mechanical Seal | : Silicon carbide        | مکانیکال سیل | : سیلیکون کارباید |

\* material are Changeable on request.

\* جنس مواد برحسب تقاضا قابل تغییر است.

| وزن<br>(کیلوگرم)<br>Weight<br>(Kg) |    | دور<br>۲۹۰۰<br>(دور در دقیقه)<br>2900<br>(RPM) | آبدهی<br>(متر مکعب در ساعت)<br>Capacity<br>(m <sup>3</sup> /h) |    |    |    |    | قطر پروانه<br>(میلیمتر)<br>Impeller<br>Dia. | قطر رانش<br>(میلیمتر)<br>Discharge<br>Dia. | مشخصات الکتروموتور<br>Electromotor Char. |      |       |
|------------------------------------|----|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----|----|----|----|---------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|------|-------|
| S                                  | P  |                                                | 1                                                              | 10 | 15 | 20 | 30 | (mm)                                        | (mm)                                       | توان                                     | آمپر | ولتاژ |
|                                    |    | ارتفاع<br>(متر)<br>Head<br>(m)                 |                                                                |    |    |    |    |                                             |                                            | KW                                       | Amp. | Volt  |
| 60                                 | 50 |                                                | 16.5                                                           | 14 | 13 | 11 | 6  | 150                                         | 50                                         | 3                                        | 7    | 380   |

### مزایای الکتروپمپهای لجن کش:

- ۱ - امکان نصب سریع ۲ - نیاز به فضای کم ۳ - نیاز به ایستگاه ساده و کم هزینه ۴ - امکان پمپاژ ذرات معلق همراه سیال
- ۵ - امکان نصب متحرک (P)

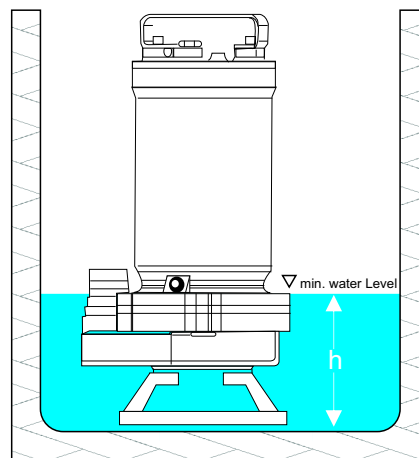
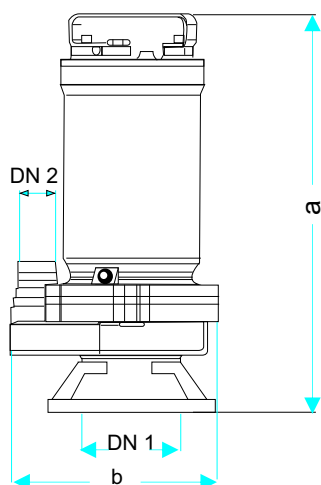
### ویژگی های الکتروپمپهای لجن کش:

- ۱ - دو عدد مکانیکال سیل ۲ - کلاس حرارتی عایق F ۳ - درجه حفاظت IP68

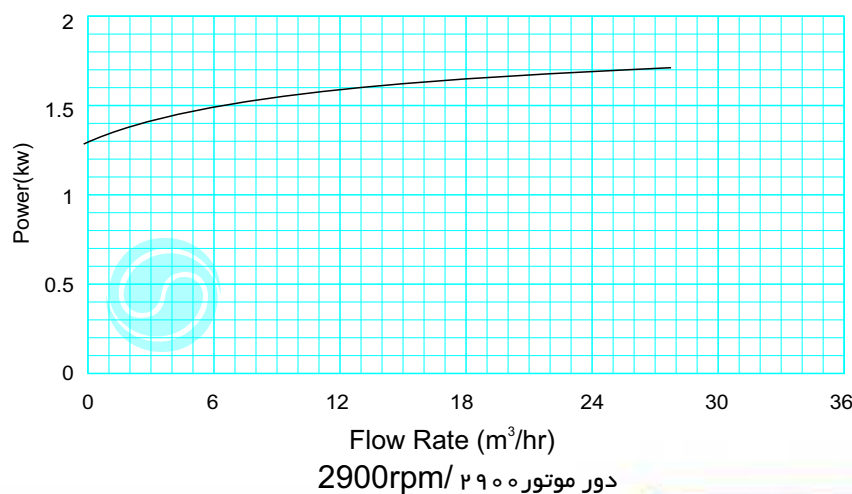
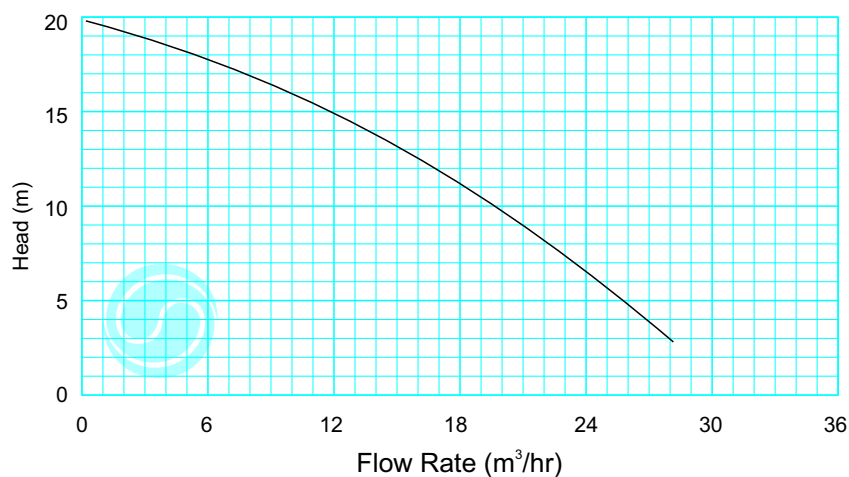
در صورت نیاز به اطلاعات بیشتر با مهندسی فروش این شرکت تماس حاصل فرمایید.

## KRT F 50-150/32 Top

الکترو پمپ لجن کش ۱۵۰-۵۰ (۲ اینچ)



| 50-150 Top | DN 1 | DN 2 | a   | b   | h   |
|------------|------|------|-----|-----|-----|
|            | 130  | 50   | 530 | 275 | 170 |



دور موتور ۲۹۰۰ / ۲۹۰۰rpm